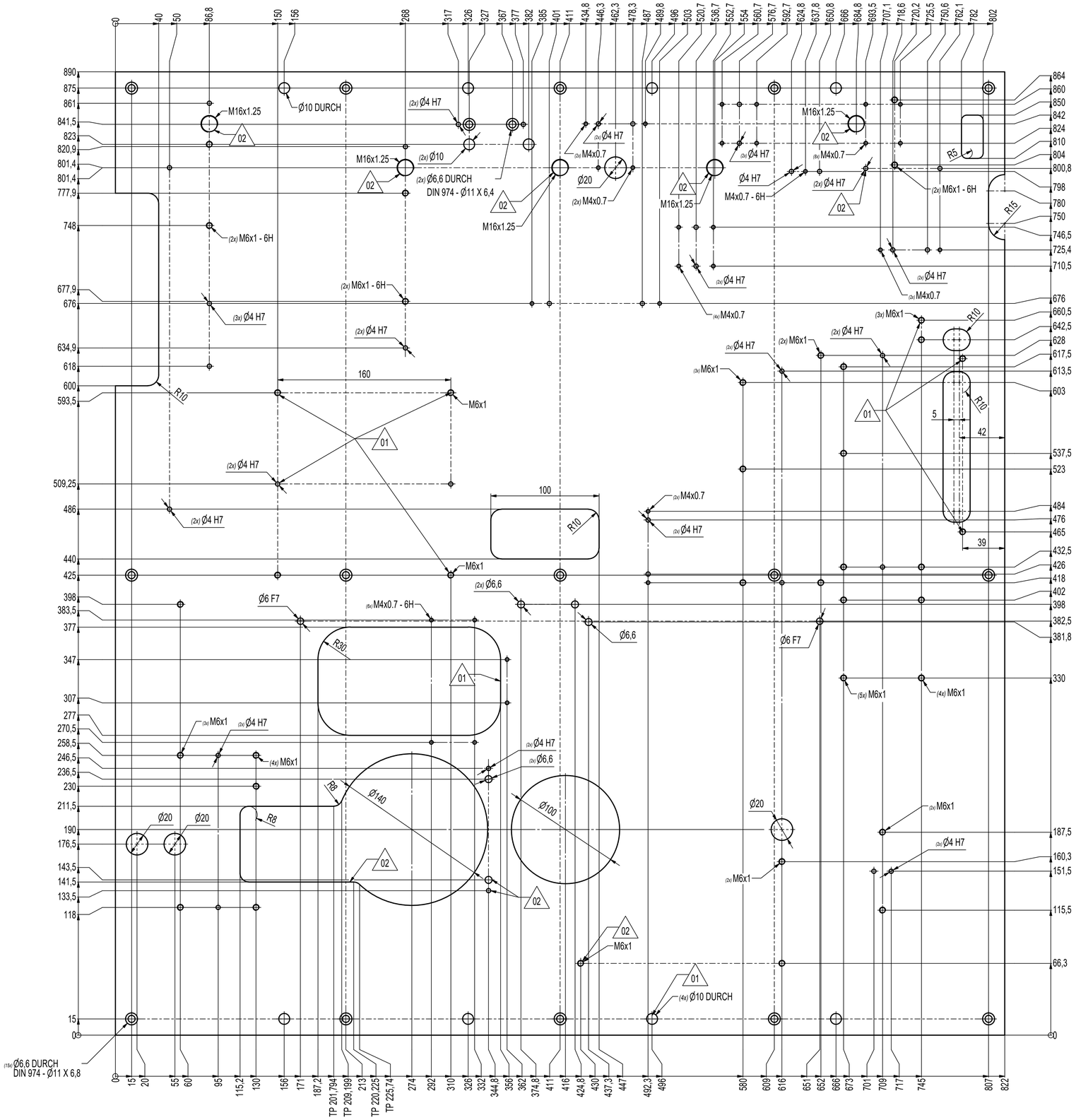






**Alle Bohrungen:**
M4 10 tief
M6 Durch
Passungen H7 Durch
(Senkungen von Unterseite entfallen)

| Nr. | Änderung | Datum | Name |
|---|---|---|---|
| 02 | Gew. M10x1,5 --> M10x1 | 13.03.2026 | Langgaßner |
| 01 | dieverse Bohrungen | 24.05.2024 | Langgaßner |
| 00 | ERSTFREIGABE | 29.04.2020 | Langgaßner |

Änderungsliste


**Vertraulich**

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden.Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.


| D0056348 | 3.3547 (AlMg4,5Mn-F) Alplan | eloxiert schwarz | Bauteil | | | | A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr. | Material | Oberfläche | Benennung1 | Hersteller | Hersteller Artikel-Nr. | Bemerkung | Ers.-Kenner |

Bundesdruckerei GmbH

Maurer Electronics GmbH

Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 mittel.

| | | | |
|---|---|---|---|
| bis 6 | ± 0,1 | über 120 bis 400 | ± 0,5 |
| über 6 bis 30 | ± 0,2 | über 400 bis 1000 | ± 0,8 |
| über 30 bis 120 | ± 0,3 | über 1000 bis 2000 | ± 1,2 |

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A

Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H

Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302

Werkstückkanten DIN ISO 13715

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Model | 29.04.2020 | Langgaßner |
| Zeichnung | 28.10.2019 | Langgaßner |
| Gepr. | 29.04.2020 | Langgaßner |

Trägerplatte T

Optikeinheit ID3 T

Format A1

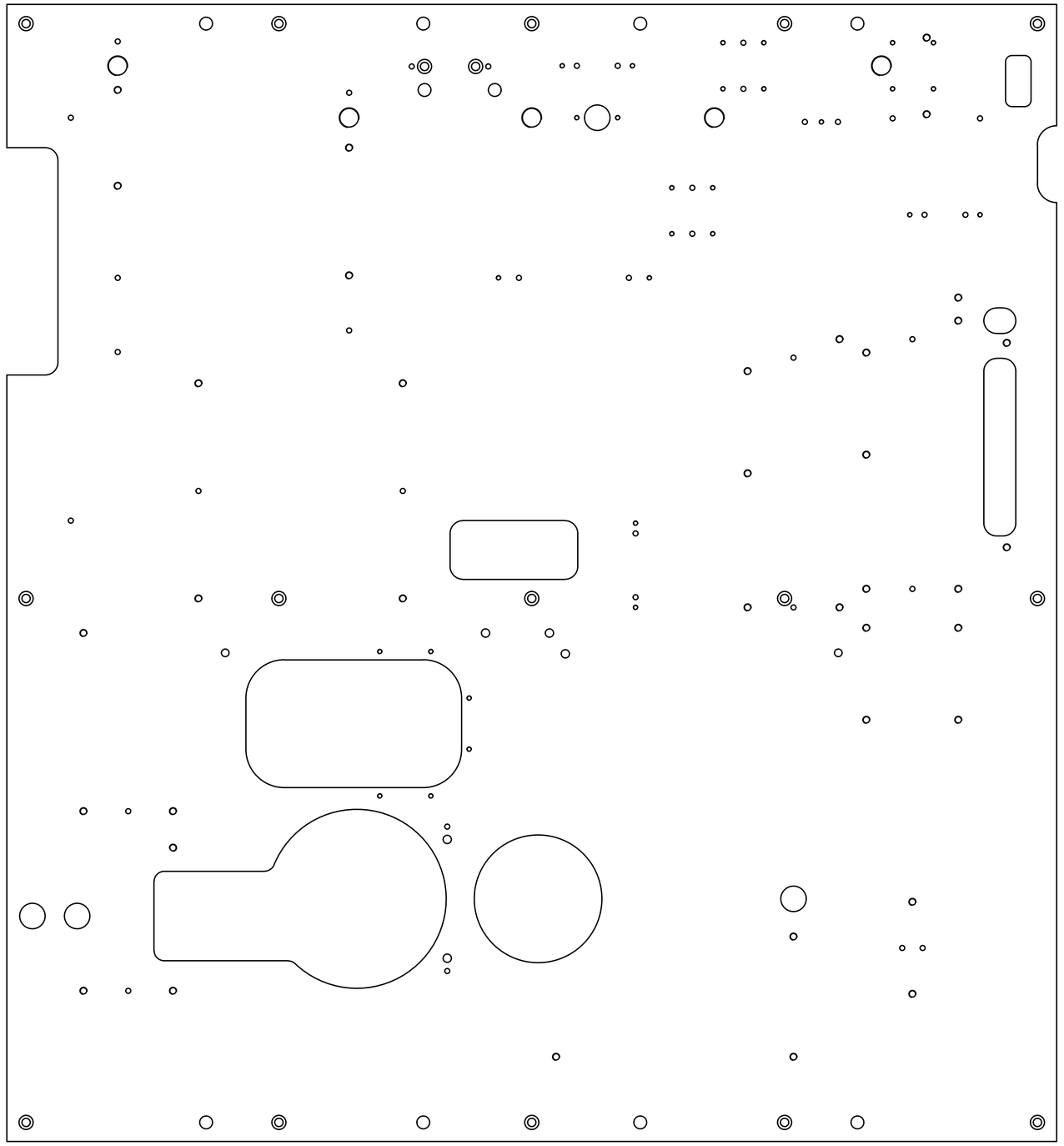
Maßstab: 1 : 2

| Konstruktionsartikel | Dokument-Nr. | Rev. | Blatt |
|---|---|---|---|
| A0032644 | D0056348 | 02 | 1 |

SAP Materialnr.:

Bauteile fettfrei !

Ersatz für: Ersetzt durch:



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D0056348 | 3.3547 (AlMg4,5Mn-F) Alplan | eloxiert schwarz | Bauteil | | | | 4 |
| Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr. | Material | Oberfläche | Benennung1 | Hersteller | Hersteller Artikel-Nr. | Bemerkung | Ers.-Kenner |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bundesdruckerei GmbH | Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 mittel. | | | | Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A | | Werkstückkanten DIN ISO 13715 |
| | bis 6 | ±0,1 | über 120 bis 400 | ± 0,5 | Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H | | +0,1 -0,1 |
| Maurer Electronics GmbH | über 6 bis 30 | ±0,2 | über 400 bis 1000 | ± 0,8 | Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 | | |
| | über 30 bis 120 | ±0,3 | über 1000 bis 2000 | ± 1,2 | | | |

**Vertraulich**

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden.Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

Ersatz für: Ersetzt durch:

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Modell | 29.04.2020 | Langgaßner |
| Zeichnung | 28.10.2019 | Langgaßner |
| Gepr. | 29.04.2020 | Langgaßner |

Trägerplatte T

Optikeinheit ID3 T

| Format | Konstruktionsartikel | Dokument-Nr. | Rev. | Blatt |
|---|---|---|---|---|
| A1 | A0032644 | D0056348 | 02 | 2 |

Maßstab: 1 : 2 | SAP Materialnr.: | Bauteile fettfrei !